

RS2100 在线拉曼分析仪



鉴知®RS2100在线拉曼分析仪可用于反应过程**原位、 实时、连续在线监测**。

精细化工领域,RS2100已用于反应机理、动力学、 晶型研究、工艺开发及优化,尤其适用于硝化、氯化 、氟化、加氢、重氮化等危险工艺。

生物医药领域,RS2100已用于**无菌**生物发酵、多肽药物合成、酶催化反应等生物过程,实现精准过程控制。

北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

北京鉴知技术有限公司,简称"鉴知技术",是一家以光谱检测技术为核心的专业公司。鉴知技术源自清华大学,现隶属中核集团,历经15年的技术积累,公司的核心关键技术达到国际领先水平,专利累计申请数超过200件。



技术优势

• 快速: 几秒内获取数据

• 通用: 多种浸入式探头,适合不同类型反应釜,流通池有多种规格接口,适合各类连续流反应器

• **直观**:实时显示原料及产物变 化趋势

• 适用广: 高温高压、强酸强碱

、强腐蚀性体系均适用

• 功能强:同时监测多个成分及 其含量变化

• 智能化: 智能算法自动解析谱图, 数据库30000+数据辅助识别体系中的不同成分

可监测的组分

原料含量 产物含量 中间产物含量 副产物含量



反应终点 反应异常 反应速率 原料转化率 产品一致性 产品是否合格

RS2100在线拉曼分析仪

应用方式

 浸入式探头
 流通池
 光学探头

 应用方式
 光学探头
 光学探头

 反应釜
 微通道反应器

探头长度 30 cm, 可定制

探头材料 316L、C276、TA2等

流 通 池 多种材质可供选择,适用各种管路接口,适用高温、高压、强酸、强碱体系,特殊光学设计,保证最大采集效率

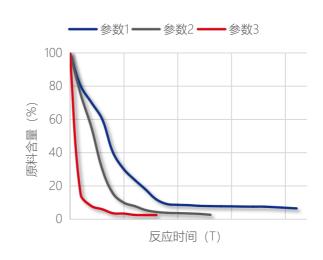
窗 片 耐强酸、强碱,适用于氢氟酸等各种体系

工作环境 -40-200 ℃, 最高15 Mpa

反应过程连续监测

→ 主原料 → 产物 → 中间产物 100 80 60 回 40 20 反应时间 (T)

工艺参数快速筛选



北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

公司地址:北京市海淀区清华同方科技广场D座17层

联系电话: 010-50837191

邮 箱: jinsp@jinsp-tech.com网 址: www.jinsp-tech.com

