

RS2100-4 在线拉曼分析仪



北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

北京鉴知技术有限公司，简称“鉴知技术”，是一家以光谱检测技术为核心的专业公司。鉴知技术源自清华大学，历经16年的技术积累，公司关键技术达到国际领先水平，专利累计申请数超过200件，参与了拉曼国际标准制定，获得了2项日内瓦国际发明奖，产品累计销售数千台。



技术优势

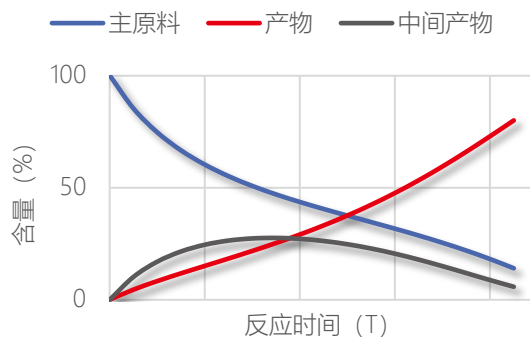
- **多通道**：4个通道可同时检测，实时显示原料及产物变化趋势
- **快速**：几秒内获取数据
- **灵活**：多种浸入式探头，适合不同类型反应釜，流通池有多种规格接口，适合各类连续流反应器
- **适用广**：高温高压、强酸强碱、强腐蚀性体系均适用
- **功能强**：同时监测多个成分及其含量变化
- **智能化**：智能算法自动解析谱图，数据库30000+数据辅助识别体系中的不同成分

鉴知®RS2100-4在线拉曼分析仪可用于**四通道**反应过程原位、实时、连续在线监测。

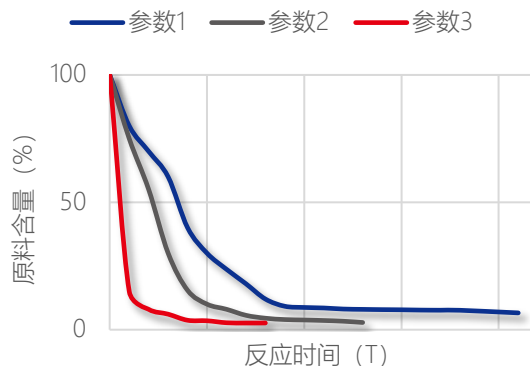
精细化工领域，RS2100-4已用于反应机理、动力学、晶型研究、工艺开发及优化，尤其适用于**硝化、氯化、氟化、加氢、重氮化**等危险工艺。

生物医药领域，RS2100-4已用于**无菌生物发酵、多肽药物合成、酶催化反应**等生物过程，实现精准过程控制。

反应过程连续监测



工艺参数快速筛选



产品参数

| | 浸入式探头 | 流通池 | 侧视窗 |
|-------|---|--|--|
| 应用方式 |  <p>光学探头 反应釜</p> |  <p>流通池 微通道反应器</p> |  <p>光学探头 侧视窗反应釜</p> |
| 激光波长 | 785 nm、1064 nm可选 | | |
| 探头长度 | 30 cm, 可定制 | | |
| 通道 | 4通道 | | |
| 浸入式探头 | PR100、PR200、PR300多种型号可供选择, 适用各种反应釜和反应条件 | | |
| 流通池 | FC100、FC200、FC300多种型号可供选择, 适用各种管路接口和反应条件 | | |
| 窗片 | 耐强酸、强碱, 适用于氢氟酸等各种体系 | | |
| 软件功能 | 在线监测、连续数据采集、数据分析、数据比对、方法研究、模型建立等 | | |
| 工作环境 | 设备工作温度: 0-40 °C; 设备存储温度: -20-55 °C | | |

软件功能

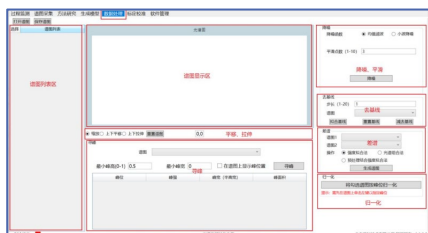
在线监测



数据采集



数据处理



方法研究



北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

公司地址: 北京市海淀区清华同方科技广场D座17层

联系电话: 010-50837191

邮箱: jinsp@jinsp-tech.com

网址: www.jinsp-tech.com

