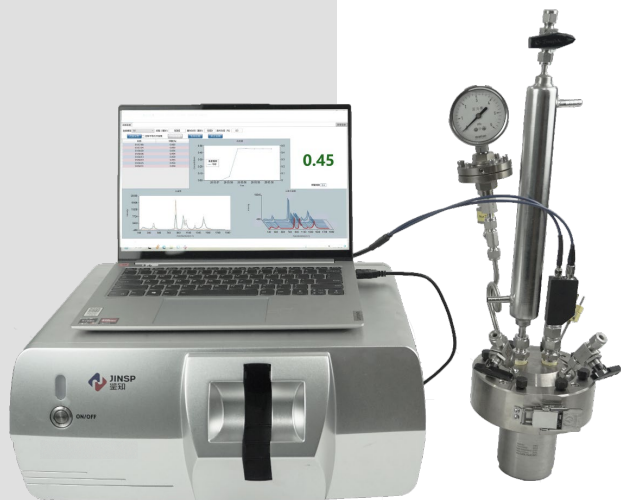


RS2100 在线拉曼分析仪



鉴知®RS2100在线拉曼分析仪可用于反应过程**原位、实时、连续在线监测**。

精细化工领域，RS2100已用于反应机理、动力学、晶型研究、工艺开发及优化，尤其适用于**硝化、氯化、氟化、加氢、重氮化**等危险工艺。

生物医药领域，RS2100已用于**无菌**生物发酵、多肽药物合成、酶催化反应等生物过程，实现精准过程控制。

技术优势

- **快速**：几秒内获取数据
- **通用**：多种浸入式探头，适合不同类型反应釜，流通池有多种规格接口，适合各类连续流反应器
- **直观**：实时显示原料及产物变化趋势
- **适用广**：高温高压、强酸强碱、强腐蚀性体系均适用
- **功能强**：同时监测多个成分及其含量变化
- **智能化**：智能算法自动解析谱图，数据库30000+数据辅助识别体系中的不同成分

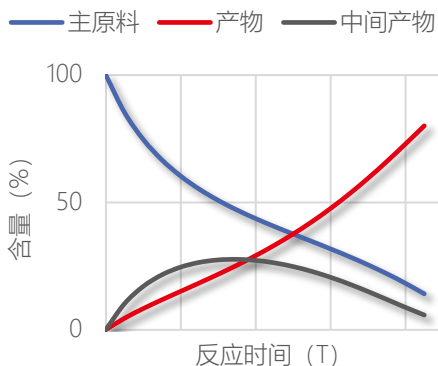
北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

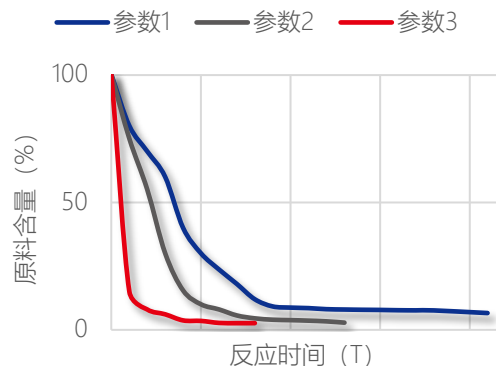
北京鉴知技术有限公司是一家以光谱检测技术为核心的专业公司，技术源自清华大学，历经17年技术积累，专利累计申请数超过200件，参与了2项拉曼国家标准、1项国际标准的制定，曾获得中国专利优秀奖、日内瓦国际发明奖、朱良漪分析仪器“创新成果奖”等权威奖项。



反应过程连续监测



工艺参数快速筛选



产品参数

	浸入式探头	流通池	侧视窗
应用方式	 光学探头 反应釜	 流通池 微通道反应器	 光学探头 侧视窗反应釜
激光波长	785 nm、1064 nm可选		
探头长度	35 cm, 可定制		
通道	单通道		
浸入式探头	PR100、PR200、PR300多种型号可供选择, 适用各种反应釜和反应条件		
流通池	FC100、FC200、FC300多种型号可供选择, 适用各种管路接口和反应条件		
窗片	耐强酸、强碱, 适用于氢氟酸等各种体系		
软件功能	在线监测、连续数据采集、数据分析、数据比对、方法研究、模型建立等		
工作环境	设备工作温度: 0-40 °C; 设备存储温度: -20-55 °C		

软件功能

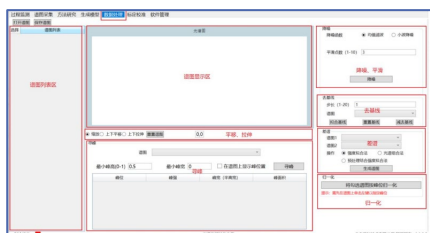
在线监测



数据采集



数据处理



方法研究



北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

公司地址: 北京市海淀区清华同方科技广场D座

联系电话: 010-50837191

邮箱: jinsp@jinsp-tech.com

网址: www.jinsp-tech.com



JZ-CN-V1.0-202403