

RS2100PAT 在线拉曼分析仪



鉴知®RS2100PAT在线拉曼分析仪可用于化工产品生产过程中**原位、实时、连续在线监测**。

RS2100PAT尤其适用于**硝化、氯化、氟化、加氢、重氮化**等危险反应，可应用于连续流和间歇反应过程监测中，可帮助用户实时了解反应状态、监控产品质量。

技术优势

北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

北京鉴知技术有限公司是一家以光谱检测技术为核心的专业公司，技术源自清华大学，历经18年技术积累，专利累计申请数超过200件，参与了2项拉曼国家标准、1项国际标准的制定，曾获得中国专利优秀奖、日内瓦国际发明奖、朱良漪分析仪器“创新成果奖”等权威奖项。

- **原位**：无需取样，避免接触危险样品
- **实时**：数秒内给出结果
- **连续**：全过程连续监测
- **智能**：自动给出分析结果
- **互联**：及时将结果反馈中控系统

可监测的组分

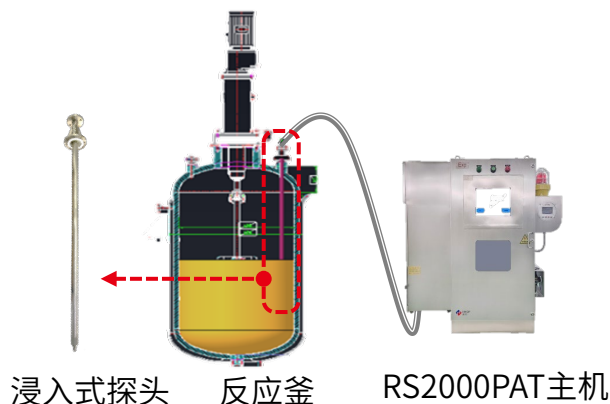
原料含量
产物含量
中间产物含量
副产物含量

可获取的信息

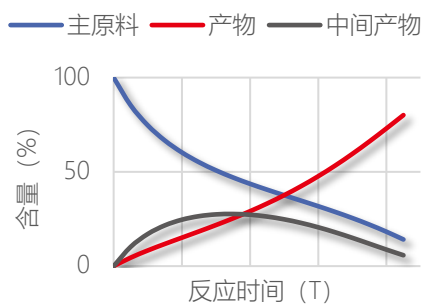
反应终点
反应异常
反应速率
原料转化率
产品一致性
产品是否合格



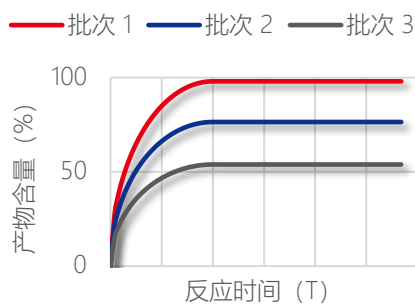
应用方式



反应过程连续监测



精确控制产品质量



技术参数

激光激发波长	785±0.5 nm
激光输出功率	500 mW, 功率连续可调
光谱分辨率	全光谱范围优于6 cm ⁻¹
光谱范围	200 ~ 3200 cm ⁻¹
探测器	-60 °C深制冷科研级半导体制冷面阵CCD
设备尺寸	800mm深×900mm宽×1300mm高
使用温度	-20 ~ 50 °C
主机防爆等级	ExdbebibmbpxbIICT4Gb / ExtbimbmbIICT135°CDb
恒温装置	三级温控系统设计, 在-20 ~ 50 °C环境中均能长时间稳定运行, 适用于不同工厂在线监测环境
通讯	RS485、RJ45网口, 提供 ModBus 协议, 可适配多类型工业控制系统, 可反馈结果给控制系统
24h工作	内置实时的自动校准和自检, 恒温控制以及正压防护。在低温、易爆以及腐蚀性环境下工作正常
%相对湿度	0~90%RH
设备功率	3000 W (max) 600 W (typical running)
预热时间	<60 min

北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

公司地址: 北京市海淀区清华同方科技广场D座

联系电话: 010-50837191

邮 箱: jinsp@jinsp-tech.com

网 址: www.jinsp-tech.com



JZ-CN-V1.0-202510