



# RS2601CGPAT 煤化工气体在线分析仪

鉴知®RS2601CGPAT煤化工气体在线分析仪基于激光拉曼光谱原理，可检测除单原子惰性气体外的所有气体，可实现煤化工中多种组分气体同时在线分析。

## 可应用的领域

煤制烯烃

煤制乙二醇

煤制天然气

合成氨

.....

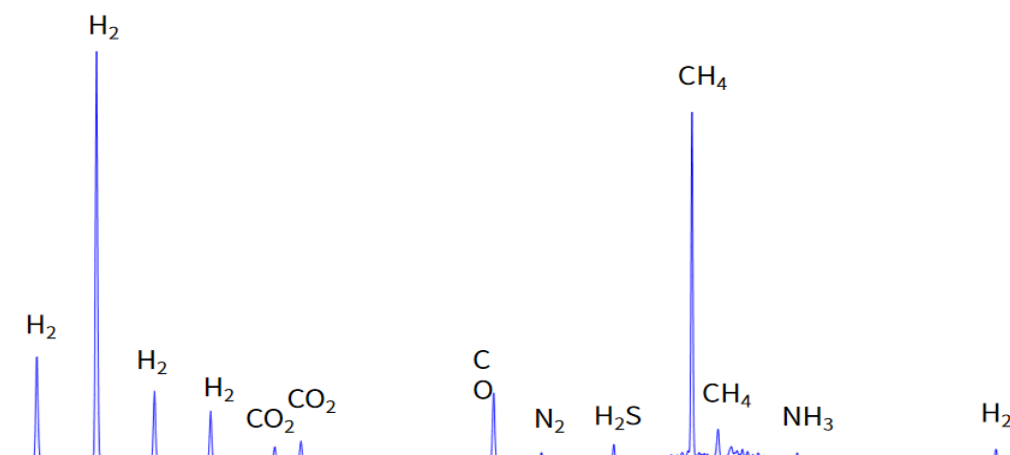
## 可监测的气体组分

$N_2$ 、 $H_2$ 、 $O_2$ 、 $CO$ 、 $CO_2$ 、 $CH_4$ 、 $H_2S$ 、 $NH_3$ 、 $C_2H_4$ 、 $C_3H_6$ 等

## 技术优势

- **多组分同时检测：**可实现该场景多种组分气体同时监测
- **检测速度快：**1min以内可检测到所有1000ppm以上组分
- **耐腐蚀能力强：**可承受气体中的 $H_2S$ 腐蚀
- **维护成本低：**无需载气、无需色谱柱、预处理简单
- **定量范围宽：**定量范围0.1%至100%

## 典型光谱



## 北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

北京鉴知技术有限公司是一家以光谱检测技术为核心的专业公司，技术源自清华大学，历经19年技术积累，专利累计申请数超过200件，参与了4项拉曼国家标准、1项国际标准的制定，曾获得中国专利优秀奖、日内瓦国际发明奖、朱良漪分析仪器“创新成果奖”等权威奖项。





## 测量准确性提升

测量不受水气干扰，测量结果更准确



## 工艺调整及时

相比色谱，检测时间由几min降低到min以内，工艺调整更及时



## 运维成本降低

无需载气及标气，检测运行成本几乎为0



## 配置成本减少

1拖4设计，1台设备可实现多点位监测，大幅降低配置成本。

## 技术参数

### 基本参数

|      |                 |
|------|-----------------|
| 样气压力 | 1 kPa~1 MPa     |
| 样气温度 | -50 °C ~ +40 °C |
| 样气流量 | 0.5 ~ 15 L/min  |

### 安装条件

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 气路接口 | 标准卡套接头，3 mm，6 mm，1/8"，1/4" 可选  |
| 电源   | 100~240 VAC，50~60 Hz           |
| 环境温度 | -20°C~50°C                     |
| 环境湿度 | 0 ~ 90%RH                      |
| 尺寸   | 800mm（长）× 900mm（宽）× 1300 mm（高） |
| 重量   | 250 kg                         |

### 数据传输

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 数据输出 | USB2.0、RS232/RS485 DB9、RJ45 |
| 数据输入 | 温压传感器12V供电、RS485            |

## 北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

公司地址：北京市海淀区清华同方科技广场D座

联系电话：400-962-2313

邮 箱：jinsp@jinsp-tech.com

网 址：www.jinsp-tech.com



JZ-CN-V1.2-202608