SPECTRAL ANALYSIS
TECHNOLOGY AS THE CORE

JINSP 鉴知

RS2000系列
在线拉曼分析仪



鉴知®RS2000系列拉曼分析仪可用于反应过程**原位、实时、连续在线监测**。

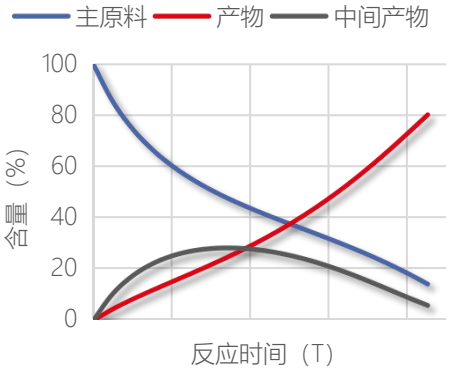
精细化工领域，RS2000已用于反应机理、动力学、晶型研究、工艺开发及优化，尤其适用于**硝化、氯化、氟化、加氢、重氮化**等危险工艺。

生物医药领域，RS2100已用于**无菌**生物发酵、多肽药物合成、酶催化反应等生物过程，实现精准过程控制。

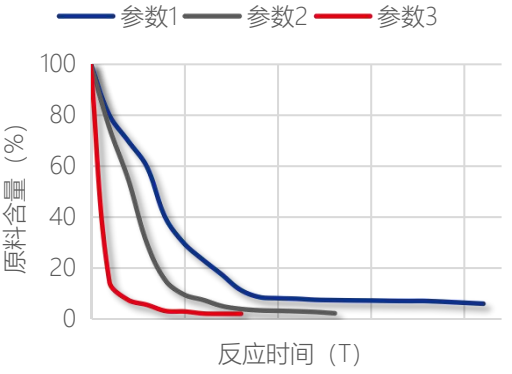
技术优势

- **快速**：几秒内获取数据
- **通用**：多种浸入式探头，适合不同类型反应釜，流通池有多种规格接口，适合各类连续流反应器
- **直观**：实时显示原料及产物变化趋势
- **适用广**：高温高压、强酸强碱、强腐蚀性体系均适用
- **功能强**：同时监测多个成分及其含量变化
- **智能化**：智能算法自动解析谱图，数据库30000+数据辅助识别体系中的不同成分

反应过程连续监测



工艺参数快速筛选



北京鉴知技术有限公司
JINSP COMPANY LIMITED

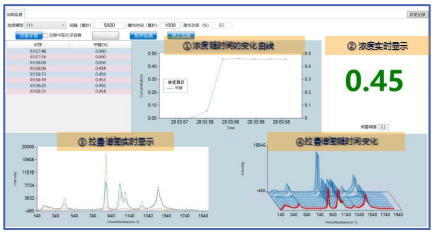
北京鉴知技术有限公司是一家以光谱检测技术为核心的专业公司，技术源自清华大学，历经17年技术积累，专利累计申请数超过200件，参与了4项拉曼国家标准、1项国际标准的制定，曾获得中国专利优秀奖、日内瓦国际发明奖、朱良漪分析仪器“创新成果奖”等权威奖项。

产品参数

	浸入式探头	流通池	侧视窗
应用方式	光学探头  反应釜	 微通道反应器	光学探头  侧视窗反应釜
激光波长	RS2000:785 nm RS2100:1064 nm		
探头长度	30 cm，可定制		
通道	单通道		
浸入式探头	PR100、PR200、PR300多种型号可供选择，适用各种反应釜和反应条件		
流通池	FC100、FC200、FC300多种型号可供选择，适用各种管路接口和反应条件		
窗片	耐强酸、强碱，适用于氢氟酸等各种体系		
软件功能	在线监测、连续数据采集、数据分析、数据比对、方法研究、模型建立等		
工作环境	设备工作温度：0-40 ℃；设备存储温度：-20-55 ℃		

软件功能

在线监测





数据采集

数据处理





方法研究

北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

公司地址：北京市海淀区清华同方科技广场D座

联系电话：400-962-2313

邮　　箱：jinsp@jinsp-tech.com

网　　址：www.jinsp-tech.com

JZ-CN-V1.1-202606